



- Wofür steht die Abkürzung FMEA

*[Failure Mode and Effekt Analysis]*

- Was bezweckt man mit dem Einsatz der FMEA

*[Grund ist die **vorbeugenden Fehlervermeidung** in der Entwicklungsphase / Fertigungsphase und die kontinuierliche Verbesserung der untersuchten Prozesse und Produkte.]*

- An welchen Stellen des Produktentstehungsprozesses wird die FMEA sinnvollerweise eingesetzt?

*[System FMEA Produkt in Planung und Entwicklung*

*System FMEA Prozess in der Arbeitsvorbereitung/Produktion*

*Prozessketten FMEA in der Gestaltung von Abläufen und Geschäftsprozessen]*





- Nenne die Schritte der FMEA Durchführung

*[Strukturanalyse,  
Funktionsanalyse,  
Fehleranalyse,  
Bewertung,  
Maßnahmen und  
Erfolgskontrolle]*

- Welche Kriterien werden bei einer FMEA bewertet und wie kommt die Risikoprioritätszahl zustande?

*[Auftrittswahrscheinlichkeit A;  
Bedeutung des Fehlers für den Kunden B,  
Entdeckungswahrscheinlichkeit E,  
-> RPZ als Multiplikation von  $A*B*E$ ]*